

Produktdatablad

Februar 2010



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

H5630V

HS primer-filler P565-5301, P565-5305 & P565-5307

Produkt	Beskrivelse
P565-5301	HS+ primer-filler – hvid spektralgrå 01
P565-5305	HS+ primer-filler – grå spektralgrå 05
P565-5307	HS+ primer-filler – mørk grå spektralgrå 07
P210-842/-8430/-844	2K HS hærder – hurtig/mellem-hurtig/mellem
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K fortyndere
P850-1692/1693/1694	2K lav-VOC fortyndere
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

P565-5301, P565-5305 og P565-5307 (P565-530x primer-fillere) er 2K HS acryl primer-fillere, der er udviklet til brug under 2K toplakker (P420/P421/P471), 2K basefarve (P422), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989).

De er nemme at påføre og slibe og giver et fremragende slutresultat samt holdbarhed.

P565-5301/5305/5307 kan anvendes til at lave flere forskellige spektralgrå primere for at muliggøre hurtige og nemme farvematchninger af høj kvalitet og samtidig optimere brugen af toplakfarver.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

UNDERLAG OG KLARGØRING**P565-530x primer-fillere bør kun påføres:**

Omhyggeligt slebet og affedt metal. Brug **Nexa Autocolor** 2K etch primer eller 2K epoxy-primer for at sikre maksimal holdbarhed. Aluminium **skal** påføres en etch- eller epoxy-primer.

Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.

Omhyggelig klargøring er vigtig for at få de bedste resultater med disse produkter. Følgende slibepapirkvaliteter anbefales til klargøring af underlaget:

Våd- eller tørslibning: P280-P320 (GRP P400)

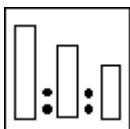
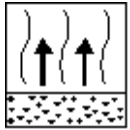
Tør maskinslibning: P180-P220

BEMÆRK: Anbefales ikke til pletreparationer på termoplastisk acryl, gammel lakfernis eller sarte underlag. På disse underlag må det kun påføres hele paneler.

Produktdatablad

**Innovative reparationsløsninger**

Proces

	P565-5301/5305/5307 5 dele P210-842/8430/844 1 del P850-14XX 2K fortynder 0,75 dele	P565-5301/5305/5307 5 dele P210-842/8430/844 1 del P850-16XX 2K lav-VOC fortynder 1 del
	BEMÆRK: TILSÆT IKKE acceleratorer	
	Aktiveret viskositet: 20-25 sek. DIN4/20° C Potlife: 45-60 min. ved 20° C Rens pistolen straks efter brug	
	Dyse Overliggende kop: 1,6-1,8 mm Indgangstryk: Se sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (normalt 2 bar/30 psi).	
	Dyse Overliggende kop: 1,6-1,8 mm Tryk: Se sprøjtepistolfabrikantens anbefalinger (maks. 0,7 bar/10 psi lufttryk)	
	2-4 lag for at give en lagtykkelse på 75-200 µm NB: Lagtykkelsen afhænger af fortyndertilsætning og dysestørrelse.	
	Mellem lagene: Ca. 5-7 minutter afhængigt af sprøjteforhold. Før ovntørring: Ca. 5-7 minutter afhængigt af den påførte lagtykkelse.	



Proces	
	Lufttørring ved 20° C: 2-3 timer 75-100 µm 3-4 timer 100-150 µm 4-6 timer 150-200 µm Ovntørring ved en metaltemperatur på 60° C: 20-30 minutter afhængigt af lagtykkelsen.
	Kort IR-bølge: 8-12 minutter Mellembølge: 12 minutter De anførte IR-tørretider kræver, at kortbølge IR-lampen anbringes 70-100 cm fra panelet. Lad P565-530x primer-fillere afluftes i 5 minutter før tørring med IR-lampen. Tørretiderne afhænger af, hvilken type IR-lampe der bruges.
	Tørslibning med følgende kvaliteter: P360 eller finere: Solid farver/1-lags metallic farver P400 eller finere: Basefarver
	Vandslibning med følgende kvaliteter: P600 eller finere: Solid farver P800 eller finere: 1-lags metallic farver P800 eller finere: Basefarver
TOPLAK	P565-530x primer-fillere kan straks påføres 2K toplakker (P420/P421/P471), 2K basefarve (P422), Aquabase™ (P965) og Aquabase Plus (P989). Hvis P565-530x primer-fillere står i mere end to dage, skal de slibes igen før påføring af bindelag eller toplak.



Proces

LAKERING AF PLAST

P565-530x primer-fillere kan påføres plast påført primer.

Hvis P565-530x primer-fillere påføres fleksibel plast, f.eks. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR, skal de blandes som beskrevet herunder:

P565-530x 5 dele

P100-2020 (fleksibelt additiv til plast) 1 del

Derefter aktiveres og fortyndes på normal vis.

Tilsætning af P100-2020 kan forringe tørre- og slibeydelsen.

Læs mere om lakering af plastunderlag i produktdatabladet Lakeringssystemer til plast.

SPEKTRALGRÅ

Til hver spektralgrå primervariant gælder følgende blandingsforhold:

	Produkt-nummer	Blandings % (efter vægt)	Blandings -dele	Bland efter målvægt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5301	100		100g	250g	500g
SG3	P565-5301	65	1.85	65g	163g	325g
	P565-5305	35	1	35g	87g	175g
SG5	P565-5305	100		100g	250g	500g
SG6	P565-5305	48	0.95	48g	120g	240g
	P565-5307	52	1.05	52g	130g	260g
SG7	P565-5307	100		100g	250g	500g



Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Proces

VALG AF FORTYNDER

Fortynderen skal vælges i forhold til påføringstemperatur, hærder, ventilation og jobbets størrelse. Anbefalingerne er kun vejledende:

Fortynder	Ideelt temperaturområde:
P850-1490/-1692	Under 20° C
P850-1491 /-1692/-1693	15-25° C
P850-1492/-1693	20-30° C
P850-1493/-1693/-1694	25-35° C
P850-1494/-1694	30-40° C
P850-1495/-1694	Over 35° C

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.c) i brugsklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 540 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Bemærk:

Når dette produkt kombineres med P100-2020, giver det en lakfilm med særlige egenskaber i henhold til EU-direktivet.

I disse særlige kombinationer: EU's grænseværdi for dette produkt (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC. VOC-indholdet i dette produkt er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries. Copyright © 2010 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes. Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

Innovative reparationsløsninger

